

各位

一般社団法人愛知県溶接協会

技能士「構造物鉄工作業」“実技”受験対策講座開催のご案内

拝啓 平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。新型コロナウイルス感染症拡大により影響を受けた皆様に心からお見舞い申し上げます。

新型コロナウイルス感染症拡大防止のため、感染防止ガイドラインに従って開催します。

名古屋市、(公財)名古屋産業振興公社及び当協会と共催の本講座は計画通りに実技講習会を実施しますのでご案内申し上げます。

敬具

記

開催日時 : 令和3年5月12日(木)、20日、27日、6月3日、9日の木曜日

時間は9時から16時

実施場所 : 名古屋市工業研究所 実験棟 2F 溶接研修場 会場案内を参照ください

実技会場へ集合してください。車の方は、研修場南西の駐車場を利用ください。

持参品 : 作業着、保護具及び手工具(別紙持参工具リストをご参照ください) なお工具で不明な場合は、持参しなくてよい。

技能検定試験「構造物鉄工作業1, 2級」申込 : 本協会提出の申請書は受理されています。

受講料等の納入 : ① 実技講習料 1級 33,000円 2級 22,000円

② 実技検定試験料 1, 2級とも 18,200円

③ 学科試験料 1, 2級とも 3,100円

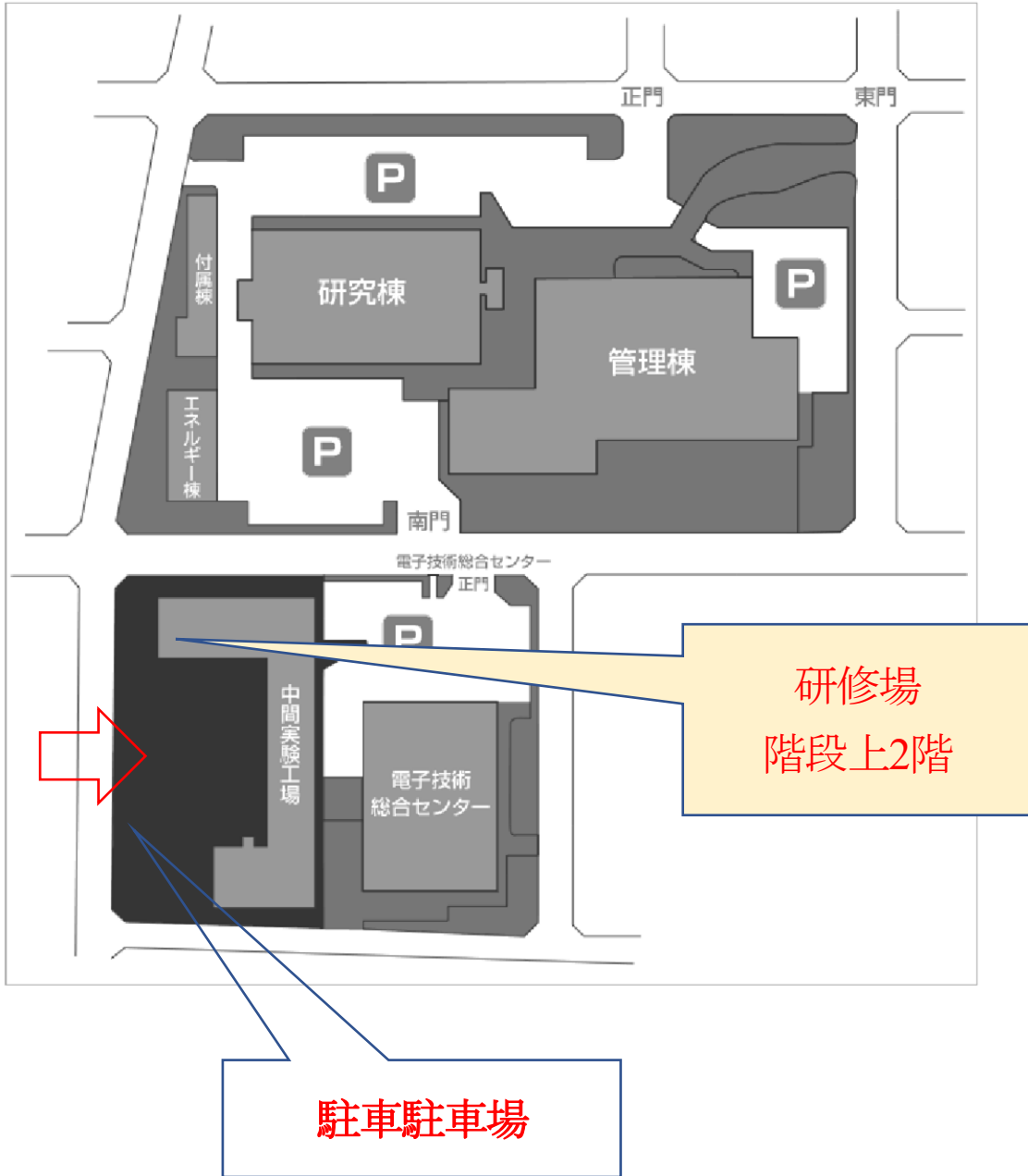
振込先 : 一般社団法人愛知県溶接協会

取扱金融機関 : 三菱UFJ銀行 六番町支店

口座 : 普通 0161581

名古屋市工業研究所案内図

構造物鉄工作業実技研修場



1級鉄工（構造物鉄工作業）実技試験使用工具等一覧表

1. 受検者が持参するもの

区分	品名	寸法又は規格（単位：mm）	数量	備考
工具類	ハンマ	0.23kg（1/2ポンド相当） 0.7kg程度（1 1/2～2ポンド相当）	各1	スラグ取りハンマも可
	けがき針		1	
	心立てポンチ		1	
	目打ちポンチ		1	
	けがき用コンパス	250mm～300mm	1	
	やすり	平（荒、中、細目）200mm～300mm	各1	
	やすり	甲丸（中目）250mm～300mm	1	
	研磨紙	#600	1枚	
	たがね	平	1	
	金切りばさみ		1	型板作成用
	けびき又は片パス		1	けびきは自作品も可とするが、寸法可変でジグとならないもの
	スパナ又は モンキレンチ ペンチ	M16六角ボルト締付け可能なもの	2	
	ドリフトピン	φ17用	4	溶接ワイヤ切断用
	シャコ万力	開き寸法50mm程度	2	ハンドバイスでも可
	ワイヤブラシ		1	
測定具類	鋼製直尺又は 鋼製巻尺		2	JIS B7516:2005 金属製直尺 JIS B7512:2016 鋼製巻尺
	さしがね		適宜	
	スコヤ	JIS B7526:1995	適宜	目盛付は可、自由スコヤは不可
	ノギス		1	
保護具類	作業服		一式	保護具を含む
	安全帽		1	
	作業靴		1足	安全靴
	しゃ光眼鏡		1	ガス切断用
	保護眼鏡		1	
	手袋		1組 以上	ガス切断用・溶接用保護手袋 及び一般作業用手袋なお、 一般作業用は電圧可
資格証等	資格証等	労働安全衛生法第61条第1項に基づくガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証等の資格証		
		労働安全衛生法第59条第3項に基づくアーク溶接等の作業に関し安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写し		
その他	鉛筆、消しゴム		若干	
	石筆、チョーク		若干	
	ウエス		適宜	
	飲料		適宜	熱中症対策、水分補給用

注1 受検者が持参するものは、上表に掲げるものに限る。また、工具類、測定具類のうち、必要がないと思われるものは持参しなくても差し支えないが、安全作業のための保護具は必ず持参すること。

注2 「飲料」については、受検者が各自で試験当日の天候等を考慮の上、熱中症対策、水分補給用として、適宜、持参すること。

2. 試験場に準備されているもの

(数量欄の数字は、特にことわりのない限り、受検者1名当たりの数量を示す。)

区分	品名	寸法又は規格 (単位: mm)	数量	備考
設備	ボール盤	φ17の穴あけ可能なもので、主軸の振れの少ないもの	受検者3名 当たり1	
	定盤又は作業用鋼板	使用面積1000×1000程度	1	
	万力	あご幅100～150程度	1	
	作業台 (万力台)		1	万力を2台以上固定したもの
	ガス切断装置	火口1番程度、切断用ガイドローラ付き使用又は当て金使用	一式	加熱用も兼ねる
	アーク溶接装置 又は 半自動アーク溶接装置		受検者2名 当たり一式	アーク溶接装置使用の場合は、電撃防止装置付きのもの予備のコンタクトチップを若干用意する
	ガス切断用台		1	
工具類	ドリル	呼び径17で一文字研削したもの又は標準ドリル	ボール盤 1台当たり 2以上	
	スリーブ及びソケット		ボール盤 1台当たり	
	回り止め		ボール盤 1台当たり	ボール盤作業用
	穴あけ用材料支持台		ボール盤 1台当たり	ボール盤作業用 材料の浮き上がり防止対策をすること
その他	薄鉄板	900×900程度 現図・型板用として適切な厚さのもの (金切りばさみで切れるもの)	1	現図・型板用
	鋼板	150×150 厚さ6程度	適宜	溶接条件調整用
	帯鉄	1000mm程度	1	帯鉄定規作成用 (片面にごふんを塗ったもの又は塗装処理されたもの)
	ボルト	六角ボルト 並M16×35	5	組立て用
	ナット	六角ナット 1種並M16	5	組立て用
	炭酸ガス溶接ソリッドワイヤ	JIS Z 3312 : 2009 YGW11相当品 φ1.2mm	溶接装置1台 当たり1巻	半自動アーク溶接装置使用の場合
	被覆アーク溶接棒	JIS Z 3211 : 2008 軟鋼用被覆アーク溶接棒 E4319相当品 φ3.2	5本程度	旧D4301相当品
	溶接用保護面		溶接装置1台 当たり一式	
	石筆		若干	
	チョーク		若干	
水容器及びはし		各1	冷却水用	

2級鉄工（構造物鉄工作業）実技試験使用工具等一覧表

1. 受検者が持参するもの

区分	品名	寸法又は規格（単位：mm）	数量	備考
工具類	ハンマ	0.23kg（1/2ポンド相当） 0.7kg程度（1 1/2～2ポンド相当）	各1	スラグ取りハンマも可
	けがき針		1	
	心立てポンチ		1	
	目打ちポンチ		1	
	けがき用コンパス	250～300	1	
	やすり	平（荒目）200～300	1	
	やすり	甲丸（中目）250～300	1	
	たがね	平	1	
	金切りばさみ		1	型板作成用
	けびき又は片パス		1	
	スパナ又は モンキレンチ ペンチ	M16六角ボルト締付け可能なもの	2	
			1	溶接ワイヤ切断用
		ドリフトピン	φ17用	6
	ワイヤブラシ		1	
測定具類	鋼製直尺	又はスチールテープ	1	
	さしがね		適宜	
	スコヤ		適宜	
	ノギス		1	
保護具類	作業服		一式	保護具を含む
	安全帽		1	
	作業靴		1足	安全靴
	しゃ光眼鏡		1	ガス切断用
	保護眼鏡		1	
	手袋	ガス切断用・溶接用保護手袋 及び一般作業用手袋	1組 以上	なお、一般作業用は軍手でも可
	防じんマスク	国家検定品 取替式又は使い捨て式で粒子捕集効率 95%以上の性能を有するもの	1	防じんマスク規格アーク溶接用 DS2,DS3,RS2,RS3
資格証等	資格証等	労働安全衛生法第61条第1項に基づくガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習 修了証等の資格証		
		労働安全衛生法第59条第3項に基づくアーク溶接等の作業に関し安全又は衛生のため の特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写し		
その他	鉛筆、消しゴム		若干	
	飲料		適宜	熱中症対策、水分補給用

注3 受検者が持参するものは、上表に掲げるものに限る。また、工具類、測定具類のうち、必要がないと思われるものは持参しなくても差し支えないが、安全作業のための保護具は必ず持参すること。

注4 「飲料」については、受検者が各自で試験当日の天候等を考慮の上、熱中症対策、水分補給用として、適宜、持参すること。

2. 試験場に準備されているもの

(数量欄の数字は、特にことわりのない限り、受検者1名当たりの数量を示す。)

区分	品名	寸法又は規格 (単位: mm)	数量	備考
設備	ボール盤	φ17の穴あけ可能なもので、主軸の振れの少ないもの	受検者3名 当たり1	
	定盤又は作業用鋼板	使用面積1000×1000程度	1	鋼板の場合は厚さ10mm程度
	万力	あご幅100～150程度	1	
	作業台 (万力台)		1	万力を2台以上固定したものでよい 共用の場合もある
	ガス切断装置	火口1番程度、切断用ガイドローラ付き使用又は当て金使用	一式	加熱用も兼ねる
	アーク溶接装置 又は 半自動アーク溶接装置		受検者3名 当たり一式	アーク溶接装置使用の場合は、電撃防止装置付きのもの 予備のコンタクトチップを若干用意する
	ガス切断用台		1	
工具類	ドリル	呼び径17で一文字研削したもの 又は標準ドリル	ボール盤 1台当たり 2以上	
	スリーブ及びソケット		ボール盤 1台当たり	
	回り止め		ボール盤 1台当たり	ボール盤作業用
	穴あけ用材料支持台		ボール盤 1台当たり	ボール盤作業用 材料の浮き上がり防止対策をすること
その他	薄鉄板	900×900程度 現図・型板用として適切な厚さのもの (金切りばさみで切れるもの)	1	現図・型板用
	鋼板	150×150 厚さ6程度	適宜	溶接条件調整用
	帯鉄	1000mm程度	1	帯鉄定規作成用 (片面にごふんを塗ったもの又は塗装処理されたもの)
	ボルト	六角ボルト 並M16×35	7	組立て用
	ナット	六角ナット 1種並M16	7	組立て用
	炭酸ガス溶接ソリッドワイヤ	JIS Z 3312 : 2009 YGW11相当品 φ1.2mm	溶接装置1台 当たり1巻	半自動アーク溶接装置使用の場合
	被覆アーク溶接棒	JIS Z 3211 : 2008 軟鋼用被覆アーク溶接棒 E4319相当品 φ3.2	3本程度	旧D4301相当品
	溶接用保護面		溶接装置1台 当たり一式	
	石筆		若干	
	チョーク		若干	
水容器及びはし		各1	冷却水用	