

## 『競技会参加者皆様へのお願い』

第 68 回愛知県溶接技術競技会へご参加いただきまして有難うございます。

競技の円滑な進行を行うために、参加者の皆様には次の事項を厳守するように、ご協力をお願い申し上げます。

1. 1 階の受付にて、参加証を提示し出席の確認をして下さい。  
参加証の自己申告チェック項目の該当箇所を○で囲み下さい。
2. 競技の進行は「第 68 回愛知県溶接技術競技会・課題の案内」により実施しますので間違えの無いようにお願いします。
3. 溶材係で溶接材料（溶接棒、ワイヤー）のチェックを受けて下さい。溶接ワイヤーは競技者の競技番号（参加者番号）、競技ブース及び競技班番号を見やすい位置に記載し、溶材係へ提出下さい。なお複数の競技者が使用する場合は競技順に競技番号、第何班、使用するブース番号を記載しておいて下さい。なお、使用記載者の最終選手は終了後ワイヤーをお持ち帰り下さい。  
競技材を受領後点検確認し、競技材に不具合があった場合は申し出て下さい。
4. 開会式は、9 時から 4 階の講堂で開催します。付添いの方も出席をお願いします。第 1 班の競技者以外は、多数のご出席をお願いします。
5. 2 階、4 階に上がられる時には、足ぬぐいで十分汚れを落としてからお上がり下さい。
6. 競技開始時間の 50 分前（開先加工 10 分前）までに、工具類を持参し指定場所（開先加工場付近）に集合下さい。持参した工具類は競技終了まで保持し、会場外へ搬出下さい。進行係員より競技要領の説明を受けた後、引き続き競技の準備に着手していただきます。
7. 開先加工は、班別に一斉に開始・終了とし、加工時間は 20 分間を予定しています。終了後加工状態の確認を実行委員へ申し出て下さい。
8. 待機場へ移動し競技要領の説明、工具のチェック及び服装・保護具の確認をします。仕上げ工具として真鍮製のワイヤブラシは使用禁止とします。
9. 競技終了後の作品の仕上げは 20 分とし、提出後仕上げ会場の清掃を行って下さい。
10. 喫煙は指定された場所以外のご遠慮下さい。
11. 指定された立ち入り禁止区域へは絶対に入らないで下さい。
12. アーク出しの残材、溶材の残材等持参したものは必ず持ち帰り下さい。
13. 車でお越しの方は P 5 駐車場又は P 4 駐車場に駐車をお願いします。

以上

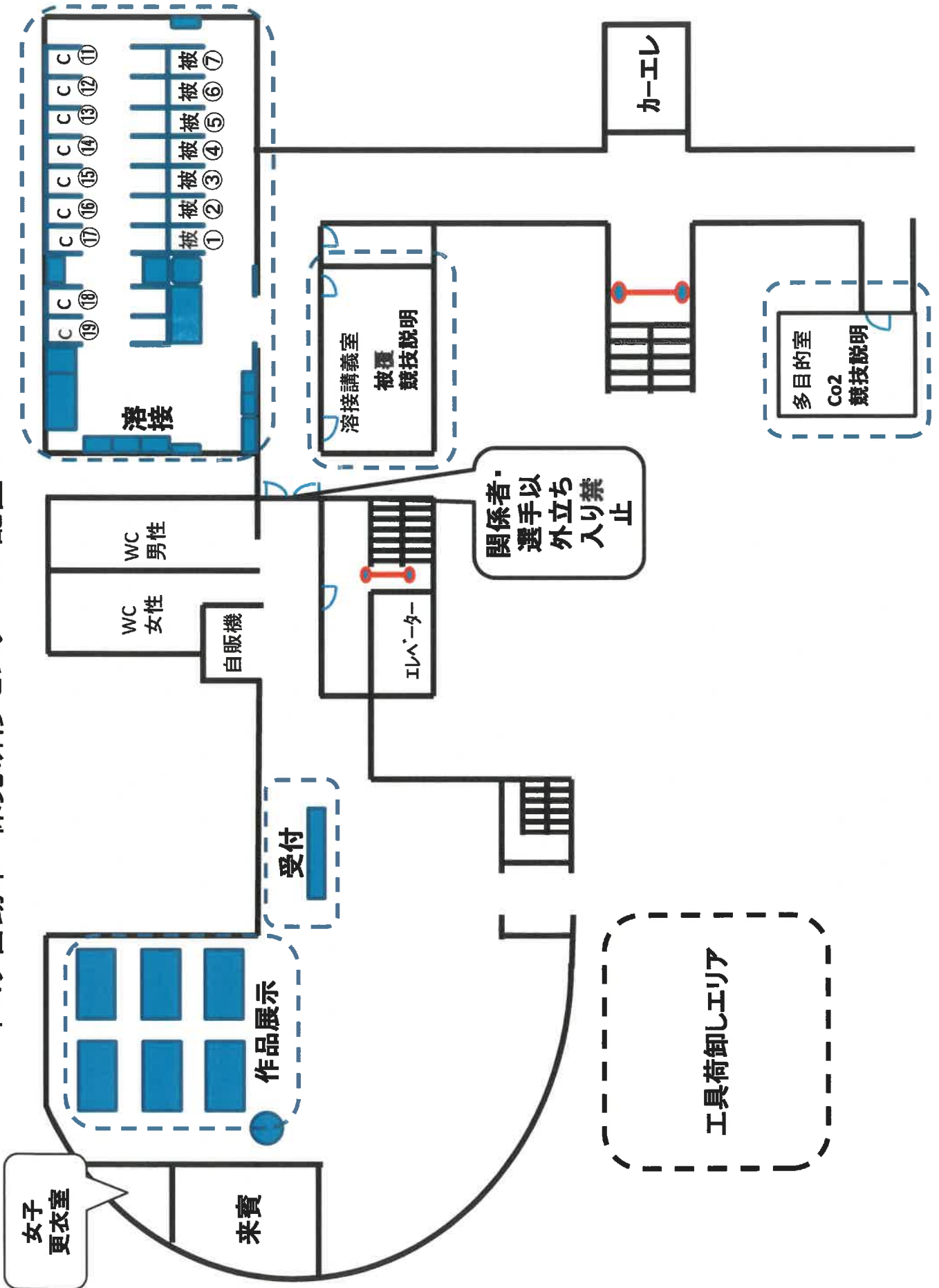
C02 溶接ワイヤーのラベル記載方法

1st	競技番号（参加者番号） 競技班及び競技ブース番号
2st	競技番号（参加者番号） 競技班及び競技ブース番号
⋮	（以下同様）

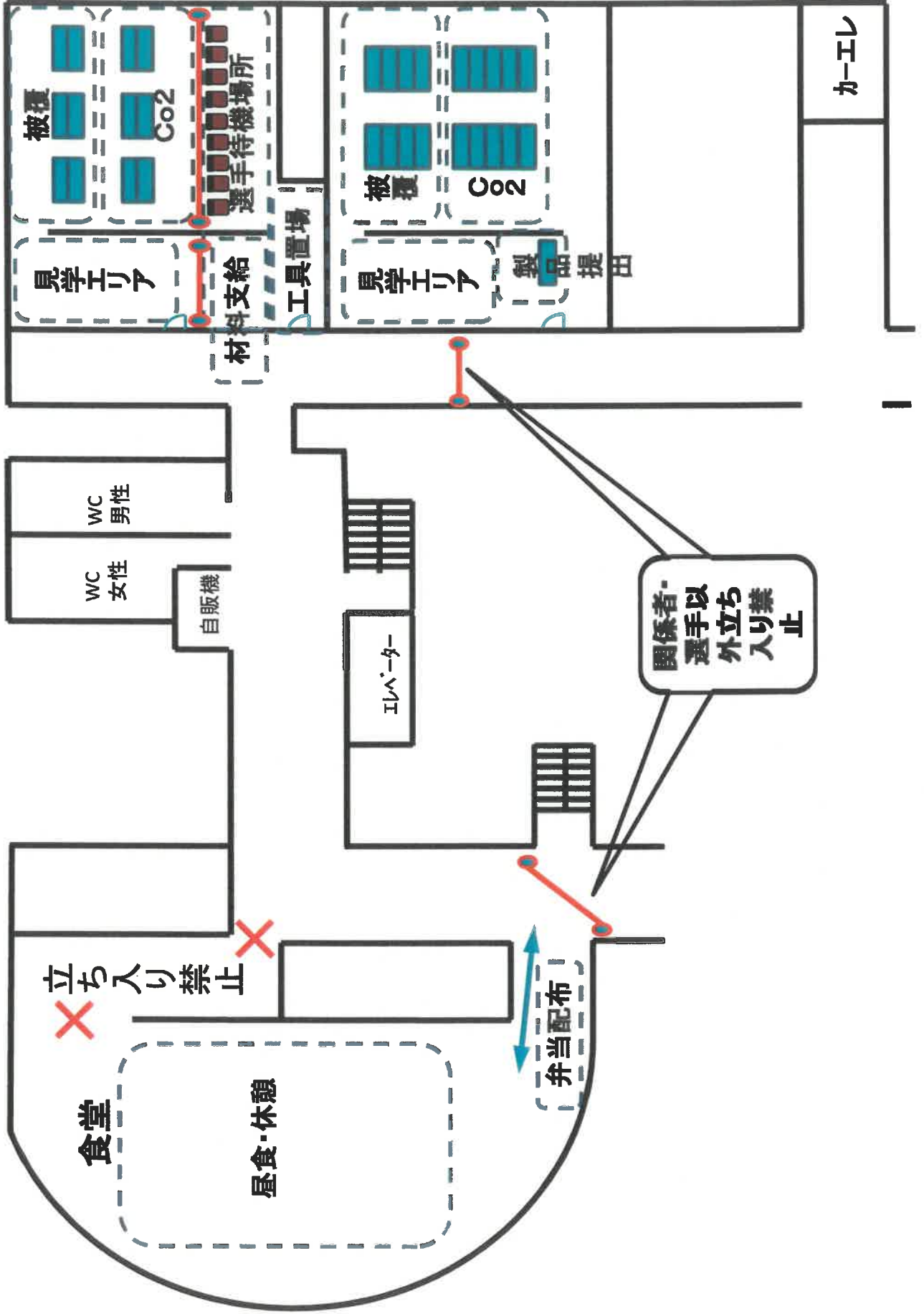
記載例

愛知県溶接工業(株)			
1st	201	1班	ブース3
2st	202	2班	ブース3

# トヨタ自動車 保見研修センター1F配置



# トヨタ自動車 保見研修センター—2F配置



トヨタ自動車 保見研修センター4F配置

